

#### Generell

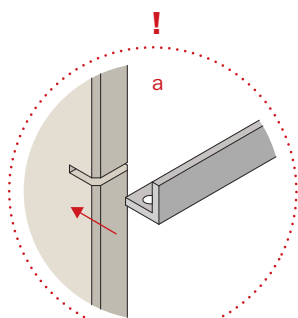
Die FNP Schiebetür wird in einer horizontalen Führungsschiene F geführt. Im Bereich, in dem diese Führungsschiene befestigt werden soll, müssen die Tablare durchgehend auf gleicher Ebene verlaufen.

**!** An der entsprechenden Tablar-Ebene muss die bereits **vorhandene FNP Schiene** so in die Regalseite eingesetzt werden, dass die Bohrung der Schiene nicht mehr zu sehen ist (siehe Detail **a**).  
Zur Anbringung der Montageelemente A können diese bestehenden Bohrungen an den Schienenenden **nicht** verwendet werden!

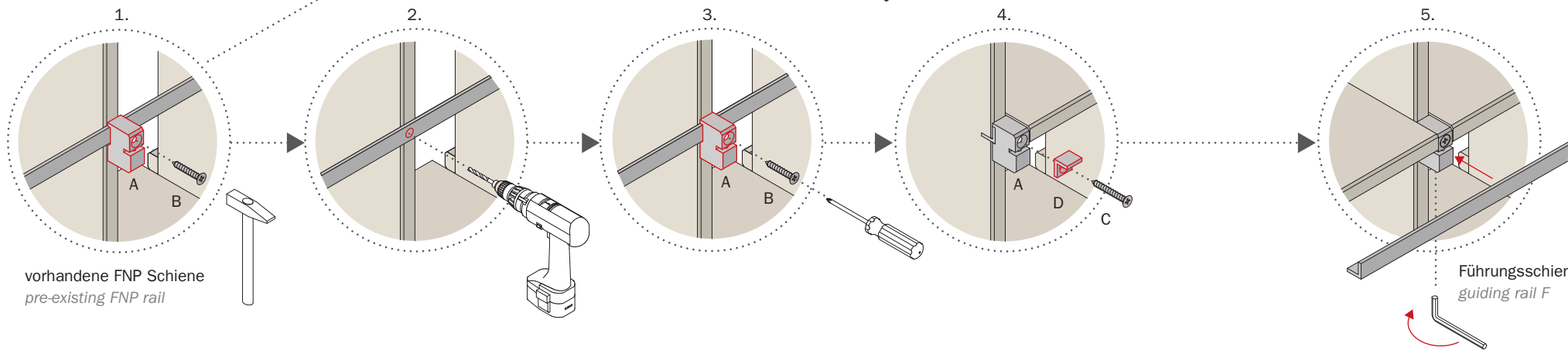
#### In general

The FNP sliding door runs on a horizontal guiding rail F. All shelf boards must be arranged continuously on the same level in the area in which this guiding rail is mounted.

**!** At the corresponding shelf board level, **pre-existing FNP rail** must be inserted into the side of the side panel in such a way that the hole of rail is no longer visible (see detail **a**). These existing holes at the rail ends can **not** be used to mount assembly elements A!



vorhandene FNP Schiene  
pre-existing FNP rail



vorhandene FNP Schiene  
pre-existing FNP rail

Führungsschiene F  
guiding rail F



F  
Führungsschiene x 1  
guiding rail x 1



G  
Schiebetür (MDF) / Pinboard (Korklinoleum)  
sliding door (MDF) / pinboard (cork linoleum)

\* alternativ Montageelement „Plus“ (zum Ausnivellieren, damit der mittige, senkrechte Stoß zwischen zwei gleichhohen Schiebetüren passgenau verläuft und es zu keinen Höhenversprüngen kommt).

\* alternative assembly element „plus“ (for levelling, so that the middle, vertical joint between two sliding doors of the same height crosses precisely and that there are no height changes).

## I.

Beispiel 1 / example 1  
FNP Regal mit Standard-Tablaren  
FNP shelf with standard shelf boards

## II.

Beispiel 2 / example 2  
FNP Regal mit breiten Tablaren  
FNP shelf with wide shelf boards

## III.

## I.

Die FNP Schiebetür wird in einer horizontalen Führungsschiene F geführt. Zur Befestigung der Führungsschiene F muss zuvor an **jeder** Regalseite ein Montageelement A mithilfe einer Bohrung angebracht werden (Schritt 1. - 3.). Hierfür:

1. Bohrposition markieren  
Zur Markierung der Bohrposition, Montageelement A **bei eingebauten Tablaren** (Passgenauigkeit!) auf die bereits **vorhandene FNP Schiene** setzen. Schraube B durch die Bohrung stecken und mit einem Hammer leicht auf den Schraubenkopf schlagen.
2. Bohrung setzen  
An den markierten Stellen ein ca. 2 cm tiefes Loch durch Schiene und Regalseite bohren (Bohrer K).
3. Montageelement A befestigen  
An **jede** Regalseite ein Montageelement anschrauben (kurze Schraube B), sodass es mit den Tablaren oben bündig abschließt.

The FNP sliding door runs on a horizontal guiding rail F. In order to mark the hole position, place assembly element A onto the **pre-existing FNP rail** (for a perfect fit **shelf boards must be inserted**). Insert screw B through the hole and gently tap the screw head with a hammer.

1. Marking the hole position  
In order to mark the hole position, place assembly element A onto the **pre-existing FNP rail** (for a perfect fit **shelf boards must be inserted**). Insert screw B through the hole and gently tap the screw head with a hammer.

2. Drilling the hole  
Drill a hole of approx. 2 cm at the marked positions through rail and the side of the side panel (drill K).

3. Attaching assembly element A  
Screw an assembly element onto **each** side panel (short screw B) so that its top is flush with the shelf boards.

## Befestigung des Stoppers D

4. Um ein Herausspringen der Schiebetür zu vermeiden, wird an den beiden **äußeren** Montageelementen zusätzlich ein Stopper D angeschraubt (lange Schraube C).

## Befestigung der Führungsschiene F

5. Die Führungsschiene F wird in den Nuteinschnitt der Montageelemente A eingesteckt. Anschließend von unten die Gewindeschraube, die sich im Montageelement befindet, mit dem Innensechskantschlüssel L festziehen.

## Mounting stopper D

4. To prevent the sliding door from jumping out, an additional stopper D is screwed onto the two **outer** assembly elements (long screw C).

## Mounting guiding rail F

5. Insert guiding rail F into the notch of assembly elements A. Then, using hexagon wrench L, tighten the threaded screw which is located in the assembly element from below.

## II.

## Führungsschiene mit breiten Tablaren

6. Bei Führungsschienen, die sich über ein breites FNP Tablar erstrecken, wird zur Stabilisierung ein Schienenhalter E angebracht. Dieser wird mittig von unten an das breite Tablar angeschraubt.

## Guiding rail with wide shelf boards

6. For guiding rails running over a wide FNP shelf board, guiding rail F is stabilised by attaching a rail bracket E. This is screwed from below in a central position onto the wide shelf board.

## III.

## Anbringen der Schiebetür/des Pinboards G

7. Schiebetür/Pinboard G mit den Rollen **senkrecht** von oben auf die Führungsschiene F setzen.

8. Auf der Vorderseite der Schiebetür/des Pinboards unterhalb der Rollen jeweils eine Unterlegscheibe H mit einer Rändelschraube I in die Bohrungen anbringen und von der Rückseite mit einem Aushebeschütz J verschrauben.

## Mounting sliding door/pinboard G

7. Position the rollers of sliding door/pinboard G **vertical** from above onto guiding rail F.

8. Using a knurled screw I, mount a washer H onto each hole on the front of the sliding door underneath the rollers and from the back, screw it onto a lift-out guard J.